

<b>KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA</b>		
Nazwa modułu/przedmiotu <b>Organizacja technicznego przygotowania produkcji</b>		Kod <b>1011104441011100877</b>
Kierunek studiów <b>Logistyka - studia niestacjonarne I stopnia</b>	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) <b>(brak)</b>	Rok / Semestr <b>2 / 4</b>
Ścieżka obieralności/specjalność <b>-</b>	Przedmiot oferowany w języku: <b>polski</b>	Kurs (obligatoryjny/obieralny) <b>obieralny</b>
Stopień studiów: <b>I stopień</b>	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) <b>niestacjonarna</b>	
Godziny Wykłady: <b>12</b> Ćwiczenia: <b>-</b> Laboratoria: <b>-</b> Projekty/seminaria: <b>10</b>		Liczba punktów <b>5</b>
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) <b>(brak)</b>		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) <b>(brak)</b>
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki		Podział ECTS (liczba i %)
<p><b>Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:</b>      <b>Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:</b></p> <p>prof. dr hab. inż. Aleksandra Kawecka-Endler      dr inż. Roma Marczevska-Kuzma            email: aleksandra.kawecka-endler@put.poznan.pl      email: roma.marczevska-kuzma@put.poznan.pl            tel. 61- 6653370      tel. 616653364            Wydział Inżynierii Zarządzania      Wydział Inżynierii Zarządzania            ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań      ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań</p>		
<b>Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:</b>		
1	<b>Wiedza:</b>	Student ma podstawowe wiadomości związane z działalnością przedsiębiorstwa, projektowaniem procesów technologicznych, podstawami konstrukcji i organizacją produkcji
2	<b>Umiejętności:</b>	Student potrafi wykorzystywać wiedzę zdobytą na innych przedmiotach
3	<b>Kompetencje społeczne</b>	Student potrafi współdziałać i pracować w zespole Student rozumie konieczność uczenia się przez całe życie
<b>Cel przedmiotu:</b>		
-Zapoznanie studentów z teoretycznymi i praktycznymi problemami związanymi z organizacją przygotowania produkcji w przedsiębiorstwie oraz wybranymi metodami, które pozwalają na optymalizację rozwiązań w tym obszarze wiedzy.		
<b>Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia</b>		
<b>Wiedza:</b>		
1. Ma podstawową wiedzę o cyklu życia produktów przemysłowych - [W 18] 2. Zna podstawowe metody i narzędzia zbierania danych, ich przetwarzania i doboru w zakresie procesów występujących w przygotowania produkcji - [W 19] 3. Zna współczesne metody projektowania wyrobu i procesu i potrafi je wykorzystać do rozwiązania prostych zadań inżynierskich w zakresie technicznego przygotowania produkcji - [W 21] 4. Zna podstawowe relacje występujące pomiędzy sferą techniczną przygotowania produkcji a systemem zarządzania przedsiębiorstwem - [W 24]		
<b>Umiejętności:</b>		
1. Zgromadzić na podstawie literatury przedmiotu informacje, aby w sposób uporządkowany zaprezentować problem związany z przygotowaniem produkcji wyrobu - [U 01] 2. Samodzielnie opracować zadany problem mieszczący się w zakresie technicznego przygotowania produkcji - [U 05] 3. Zastosować do rozwiązania problemu związanego z przygotowaniem produkcji odpowiednie techniki eksperymentalne, pomiarowe oraz symulację komputerową - [U 08] 4. Opracować systemowy opis problemu mieszczącego się w ramach technicznego przygotowania produkcji - [U 10] 5. Potrafi ocenić pod względem ekonomicznym wybrane zagadnienie związane z technicznym przygotowaniem produkcji - [U 12] 6. Sformułować problem występujący w przygotowaniu produkcji jako zadanie projektowe (inżynierskie) - [U 14]		
<b>Kompetencje społeczne:</b>		

<p>1. Zdolny do uczenie się przez całe życie, inspirowania i organizowania procesu uczenia się innych osób w ramach technicznego przygotowania produkcji - [K 01]</p> <p>2. Chętny do współdziałania i współpracy w grupie przy rozwiązywaniu problemów w przygotowaniu produkcji - [K 02]</p> <p>3. Potrafi uzupełniać i doskonalić posiadaną wiedzę, uwzględniając inne aspekty i skutki działalności inżynierskiej oraz ich wpływ na środowisko - [K 03]</p> <p>4. Zdeterminowany do myślenia i działania w sposób przedsiębiorczy i efektywny - [K 06]</p>
--

<b>Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia</b>		
<p>- Zaliczenie projektu - projekt realizowany w zespołach 2 osobowych, dla indywidualnych danych</p> <p>- zaliczenie treści wykładowych - pisemne</p>		
<b>Treści programowe</b>		
<p>-Wyrób i produkt. Proces produkcyjny - cechy i składowe. Przedsiębiorstwo i obszary jego działalności. Cele, zadania i funkcje przygotowania produkcji w przedsiębiorstwie przemysłowym. Konstrukcyjne i technologiczno-organizacyjne przygotowanie produkcji, planowanie i projektowanie produkcji wyrobu, działalność perspektywiczna i bieżąca. Systemy wspomagania komputerowego w projektowaniu i wytwarzaniu wyrobów CAD/CAM. Krzywa cyklu życia wyrobu. Koszty produkcji wyrobu. Dokumentacja techniczna. Organizacja jednostek przygotowania produkcji. Postęp techniczny i innowacyjność w procesie przygotowania produkcji.</p>		
<b>Literatura podstawowa:</b>		
<p>1. Organizacja technicznego przygotowania produkcji prac rozwojowych, Kawecka-Endler A., Politechniki Poznańskiej, Poznań, 2004</p> <p>2. Inżynieria produkcji, Karpiński T., WNT, Warszawa, 2007</p> <p>3. Przygotowanie produkcji, Szatkowski K., PWN, Warszawa, 2013</p>		
<b>Literatura uzupełniająca:</b>		
<p>1. Inżynieria zarządzania. Strategia i projektowanie systemów produkcyjnych cz.2, Durlik I., Agencja Wydawnicza Placet, Warszawa, 2005</p>		
<b>Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta</b>		
<b>Czynność</b>	<b>Czas (godz.)</b>	
1. wykład	12	
2. Projektowanie - ćwiczenia praktyczne	8	
3. Konsultacje - indywidualny kontakt z wykładowcą	30	
4. praca własna studenta	30	
<b>Obciążenie pracą studenta</b>		
<b>forma aktywności</b>	<b>godzin</b>	<b>ECTS</b>
Łączny nakład pracy	100	5
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	50	2
Zajęcia o charakterze praktycznym	40	1